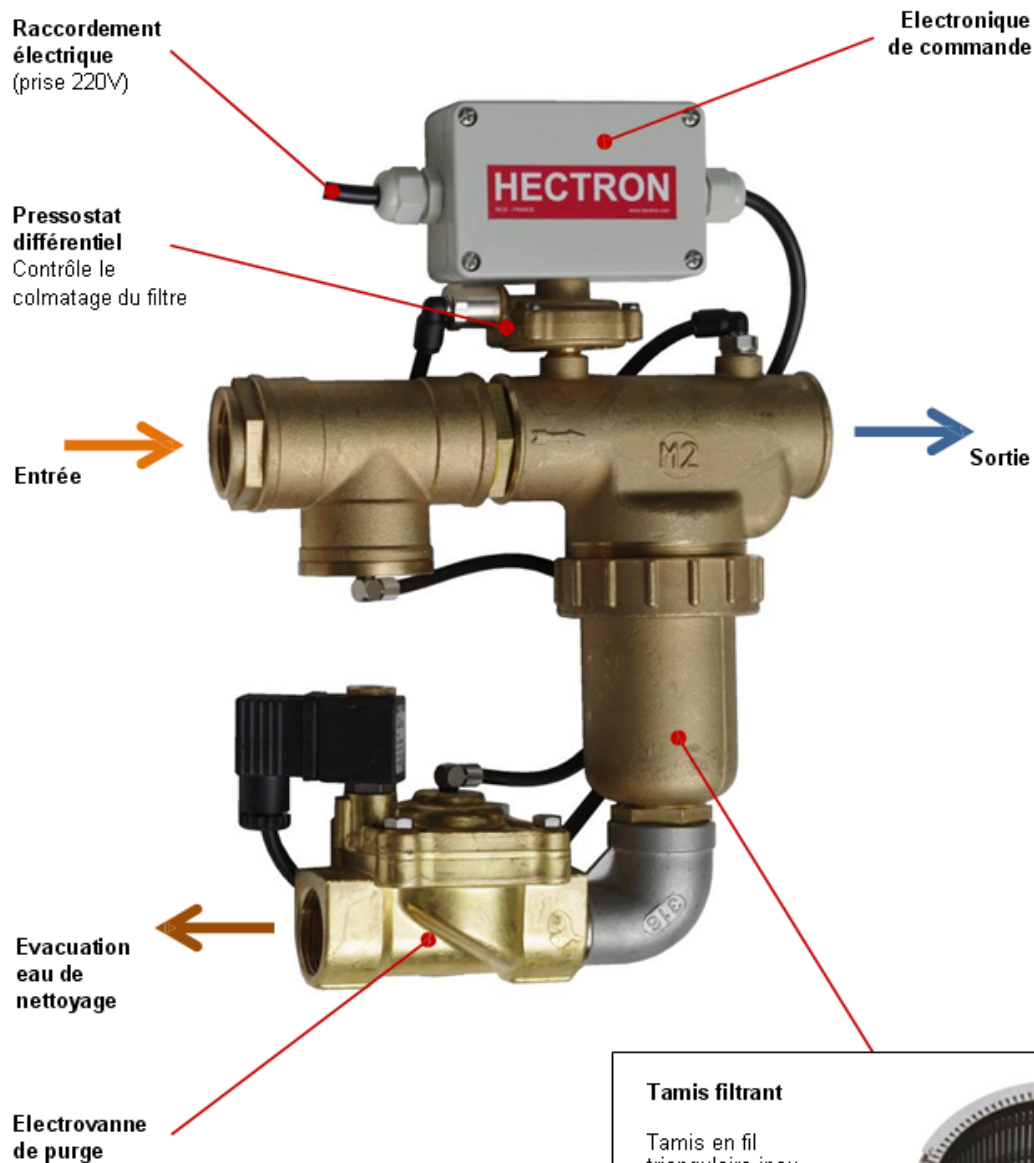


HECTRON

Neptune Plus

Filtre automatique pour forages

- ✓ spécialement conçus pour la **filtration des eaux de forage** chargées en sable.
- ✓ **100% automatiques**, ces filtres fonctionnent sans entretien ni consommable.
- ✓ applications : filtration avant pompe à chaleur géothermique, irrigation.



Tamis filtrant

Tamis en fil triangulaire inox soudé, pour un décolmatage optimal.

Filtration de l'intérieur vers l'extérieur

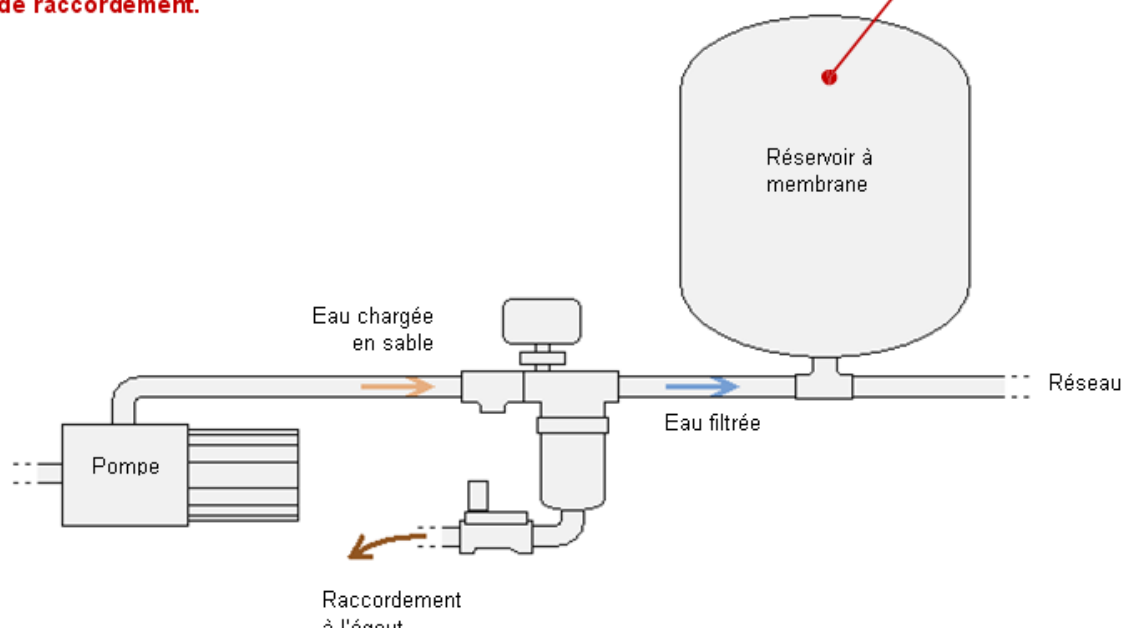
Finesse de 150 microns



Principe de fonctionnement. La filtration se fait au travers du tamis inox. Lorsque le filtre est colmaté, la différence de pression entre l'amont et l'aval du tamis augmente. Le pressostat installé sur le filtre détecte cette surpression et déclenche le contre lavage : l'électrovanne située sur le bas du filtre s'ouvre, et les matières en suspension sont évacuées en dehors du filtre.

Installation. Ces filtres s'installent après la pompe et en amont d'un réservoir à membrane (ballon). L'installation est très simple à effectuer.

Schéma de raccordement.



Le réservoir à membrane :

Egalement appelé ballon, vase d'expansion, vessie, cuve Gitral... Un réservoir 50 litres minimum est recommandé.

Le réservoir à membrane a une double utilité au moment du nettoyage :

- Il permet de réguler le débit en sortie
- Une partie de l'eau contenue dans le ballon va revenir en arrière pour le rinçage du tamis

Caractéristiques :

Pression maximale : **7 Bar**
 Corps en **laiton**
 Tamis **inox**
 Finesse de filtration : **150 µm**

Dimensions (mm) :

Neptune Plus 1"
 / Neptune Plus 1" ½

Modèles disponibles :

Modèle	Débit maximal (m³/h)	Orifices	
		Pouces	mm
Neptune Plus 1"	8	1" taraudés	26/34
Neptune Plus 1" ½	12	1" ½ taraudés	40/49

